

Company Profile

会社案内



“実績・技術・信頼があなたの未来に寄り添う”

栄弘特殊硬業株式会社は主に船舶エンジン用材料調達・材料熱処理と、加工品の特殊熱処理・産業機械部品加工を行っており、長年にわたり大手重工メーカー様をはじめとしたお客様との揺るぎない信頼関係を築いております。また、多種多様なご要望にもお応えできるようネットワークを広げて協力会社との連携を深めております。

船舶エンジン用部品

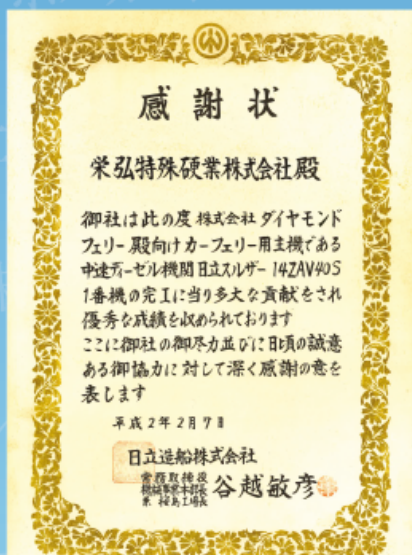
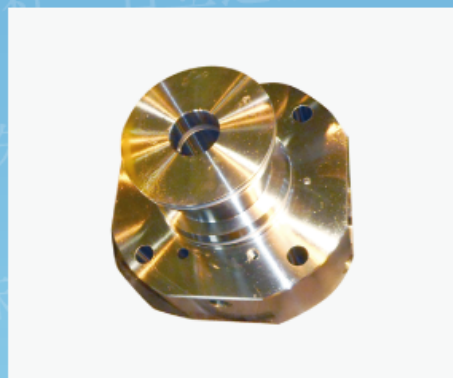
(ポンプ用部品)



(燃料弁部品)



(トップカバー)



“培われた技術+新しい力＝創造企業”

機械加工においては、世界に誇れる日本の技術をお客様に提供しております。

特にバーナチップなどの精密機械加工においては、0.01mm単位までの要望に応えるべく、私たちが長年培ったノウハウを生かし、他社が追随出来ない加工技術を以ってお客様のニーズを上回る品質を提供しております。

プラント製品

弊社製作のバーナチップは **世界シェア、約7.5%!!**
(2011年～2015年、世界ボイラー市場にて。自社調べ)

(バーナチップ)



(その他の精密機械加工品)



三菱重工		認定書番号 7297-03
認定書		
栄弘特殊硬業株式会社 謹		
貴社は当社取引先認定規定に基づく審査の結果、認定基準を満たしていることが確認できましたので、エナジートランジション&パワー事業本部の取引先として下記の通り認定します。		
2023年 2月 7日		
三菱重工株式会社		
エナジートランジション&パワー事業本部		
SPM 事業部 長崎品質保証部長 田 河 和 美		
印		
所 在 地 長崎県佐賀郡佐賀市下町 14 番 13 号		
認定の機械・品名 バーナチップ、ノズル駆動レバー		
(厚さ・長さ・重量は別紙にて)		
有効期限 2024年 5月 31日		
本証は当社エナジートランジション&パワー事業本部(SPM)事業部・SPM品質保証部・AQC品質保証部との協働により発行されます。		

“お客様へ感動を” 高品質なモノづくり

Greeting

ご挨拶



栄弘特殊硬業株式会社は、昭和54年に船舶エンジン用部品の熱処理事業からスタートしました。

現在では、それに加えて産業機械部品・発電所や各社プラント向けボイラ部品の機械加工も行っており、大手重工メーカー様を中心に絶大なる信頼をいただいております。

世界に誇れる日本のものづくり、弊社も世界に誇れる製品をお客様へ提供しておりますが、更なる技術向上を目指し地域社会に貢献していけるよう歩んでまいります。

栄弘特殊硬業株式会社は培った技術に無限の可能性を追求した創造企業を目指すと共にお客様へは「感動」を、従業員とその家族には「夢と幸せ」を与えられる企業を目標に発展し続ける事が私の使命だと考えます。

代表取締役社長 **北住 修造**

Quality Control

品質管理

より一層の品質管理向上を目指すべく大手企業様に追随する品質管理マニュアルを策定し、その結果、国内有数の重工メーカー様から絶大な信頼を頂いております。

安全で安心してご使用いただける製品を提供することを最大の使命と考え、更なる品質向上に努めています。

Company

会社概要

商号	栄弘特殊硬業株式会社
所在地	兵庫県尼崎市久々知西町2丁目14番13号
設立	昭和54年11月
代表者	北住 修造
資本金	1000万円
決算期	3月度
事業内容	船舶エンジン用部品／産業機械部品 オイルバーナチップ／極小径深孔加工 特殊金属熱処理加工／精密治具部品加工 防錆材等販売
主たる取引銀行	三菱UFJ銀行 茨木西支店 関西みらい銀行 千里丘駅前支店 京都銀行 J R 尼崎駅前支店 但馬銀行 塚口支店 北おおさか信用金庫 尼崎西支店 尼崎信用金庫 尾浜支店

Suppliers

お取引先様

日立造船マリンエンジン株式会社
カナデビア株式会社
三菱重工株式会社横浜工場
三菱重工業株式会社長崎工場
三菱重工パワーインダストリー株式会社
M H I パワーエンジニアリング株式会社
株式会社 I H I
株式会社三井 E & S D U
株式会社 I H I 原動機
旭商事株式会社
ボルカノ株式会社
東和産業株式会社
株式会社カナデビアエンジニアリング
合資会社大阪鋳鋼所
株式会社日本電化工業所
株式会社景泉機器
大阪装置建設株式会社
株式会社スピンドル技研
光陽精機株式会社
株式会社棚橋工作所
株式会社伸栄鉄工所

History

沿革

昭和51年10月	大阪府茨木市蔵垣内2丁目20番25号において創業 日立造船株式会社(現:カナデビア株式会社)と取引開始
昭和52年10月	大阪府摂津市香栴園20番27号 千産ビル2Fに営業所を開設
昭和54年4月	コンピューターシステムを導入
昭和54年11月	資本金200万円をもって法人組織とする 社名を栄弘特殊硬業株式会社に改称 代表取締役社長 北住 弘 就任
昭和57年3月	大阪府茨木市北春日丘3丁目5番37号に本社及び営業所を新設移転
昭和63年8月	兵庫県尼崎市長洲西通1丁目9番9号 洗心ビル2Fに営業所を新設 バーナチップ製作開始
平成1年4月	大阪市西淀川区千舟1丁目5番60号に営業所を移転
平成7年3月	資本金を1,000万円に増資
平成12年4月	尼崎市久々知西町2丁目2番32号に本社機能を移転
平成17年4月	本社工場にて機械加工全般を開始
平成17年6月	創業者 北住 弘 代表取締役社長を退任
平成17年7月	棚橋 修 代表取締役社長に就任
平成29年5月	三菱重工パワーインダストリー株式会社より (バーナチップ、ノズル駆動レバー) 認定工場取得、直接取引開始
平成30年6月	棚橋 修 代表取締役社長を退任
平成30年7月	北住 弘 代表取締役社長に就任
平成30年10月	尼崎市久々知西町2丁目14番13号に本社機能を移転
令和2年4月	三菱重工業株式会社 長崎工場より (バーナチップ、ノズル駆動レバー) 認定工場取得、新規取引開始
令和2年4月	三菱重工株式会社 長崎工場 (バーナチップ、ノズル駆動レバー製品) 認定工事となる
令和3年1月	北住 弘 代表取締役社長を退任
	北住 修造 代表取締役社長に就任
令和3年5月	事業継続支援事業費補助金(事業承継) 取得 ・工場内冷暖房エアコン導入 ・工場屋根遮熱塗装工事完備 ・会社案内パンフレット作成
令和3年6月	株式会社IHIより直接取引開始
令和3年6月	事業継続力強化計画 認定
令和3年9月	事業継続支援事業費補助金(事業承継)(2年目) 取得 ・展示会用ブースツール購入

令和3年9月 産業展示会「特殊穴加工技術展」出展

令和4年5月 ものづくり補助金取得

・立形マシニングセンター(OKK製VM53R II)導入

令和5年6月 株式会社 三井E&S DUより工場認定を取得

令和5年7月 事業再構築補助金にて検査室(恒温室)設置

令和5年8月 事業再構築補助金にてラッピングマシーン機導入

令和7年3月 株式会社IHI原動機より工場認定を取得

Facility

機械設備



CNC旋盤 NL2500Y/700 森精機 1台



NC旋盤 TC-200 滝沢鉄工所 1台



CNC旋盤 250ML ヤマザキマザック 1台



CNCタッピングセンターS1000X1 ブラザー工業 1台



CNCタッピングセンター TC-S2A ブラザー工業 1台



汎用旋盤 PAL46 滝沢鉄工所 1台

立形マシニングセンター VM53R II OKK 1台/ラッピングマシーン LJ-24-0ラップジャパン 1台
ホール盤 KIRA 2台/天井走行クレーン R-2-LD3 三菱ホイスト 1台/帯鋸盤 HFA300 AMADA 1台
フライス盤 STM2V 大隈豊和機械 1台



〒661-0978

兵庫県尼崎市久々知西町2丁目14番13号

Homepage



eikoutokusyu.co.jp

Mail



info@eikoutokusyu.com