

Company Profile

会社案内



“実績・技術・信頼があなたの未来に寄り添う”

栄弘特殊硬業株式会社は主に船舶エンジン用材料調達・材料熱処理と、加工品の特殊熱処理・産業機械部品加工を行っており、長年にわたり大手重工メーカー様をはじめとしたお客様との揺るぎない信頼関係を築いております。また、多種多様なご要望にもお応えできるようネットワークを広げて協力会社との連携を深めております。

船舶エンジン用部品

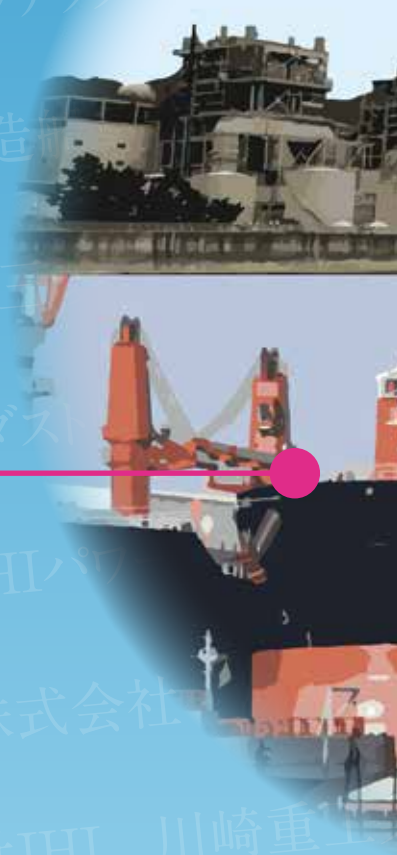
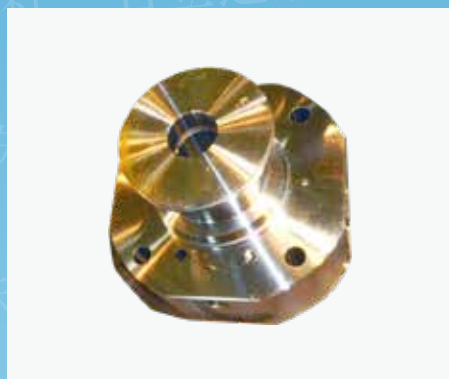
(ポンプ用部品)



(燃料弁部品)



(トップカバー)



“培われた技術+新しい力=創造企業”

機械加工においては、世界に誇れる日本の技術をお客様に提供しております。

特にバーナチップなどの精密機械加工においては、0.01mm単位までの要望に応えるべく、私たちが長年培ったノウハウを生かし、他社が追随出来ない加工技術を以ってお客様のニーズを上回る品質を提供しております。

プラント製品

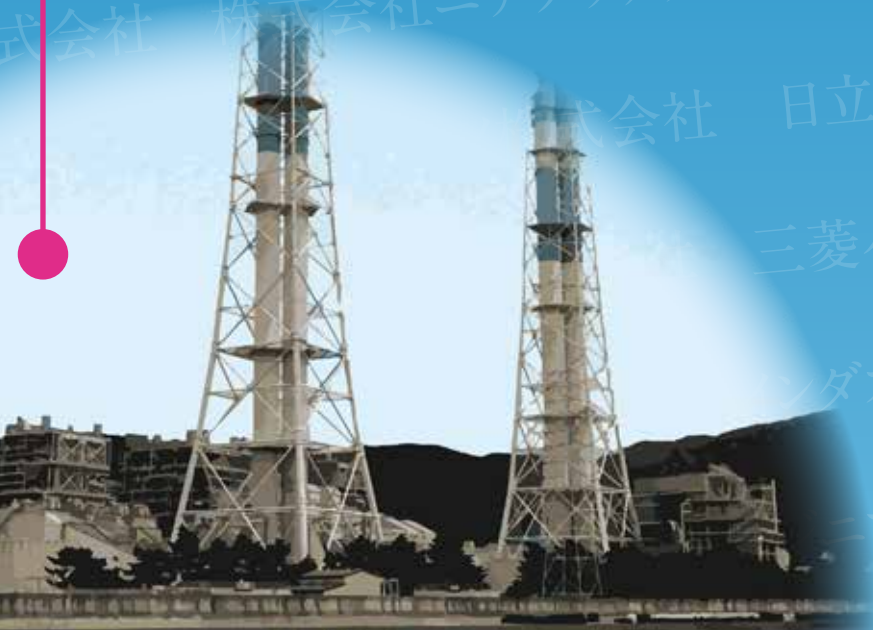
弊社製作のバーナチップは **世界シェア、約7.5%!!**


(2011年~2015年、世界ボイラー市場にて、自社調べ)

(バーナチップ)



(その他の精密機械加工品)



	Mitsubishi Hitachi Power Systems	認定番号 729701
認定書		
紫弘特殊鋼業株式会社 殿		
貴社は当社取引先認定規定に基づく審査の結果、認定基準を満たしていることが確認できましたので、当社の取引先として下記の通り認定します。		
2017年 5月 17日		
三菱日立パワーシステムズ株式会社 品質保証総括部 品質マネジメント部長 後藤 裕樹		
記		
所在地	兵庫県尼崎市久々根西町2丁目2番32号	
認定の種類・品目	バーナチップ、ノズル駆動レバーの製作	
(原子力発電設備向けを除く)		
尚、製作、業務代行に当たっては、当社標準納入仕様書(品質保証)一読要事項項に準じて頂きます。		
有効期限	2020年 5月 31日	

“お客様へ感動を” 高品質なモノづくり

Greeting

ご挨拶



栄弘特殊硬業株式会社は、昭和54年に船舶エンジン用部品の熱処理事業からスタートしました。現在では、それに加えて産業機械部品・発電所や各社プラント向けボイラ部品の機械加工も行っており、大手重工業メーカー様を中心に絶大なる信頼をいただいております。世界に誇れる日本のものづくり、弊社も世界に誇れる製品をお客様へ提供しておりますが、更なる技術向上を目指し地域社会に貢献していけるよう歩んでまいります。栄弘特殊硬業株式会社は培った技術に無限の可能性を追求した創造企業を目指すと共にお客様へは「感動」を、従業員とその家族には「夢と幸せ」を与えられる企業を目標に発展し続ける事が私の使命だと考えます。

代表取締役社長 **北住 修造**

Quality Control

品質管理

より一層の品質管理向上を目指すべく大手企業様に追随する品質管理マニュアルを策定し、その結果、国内有数の重工業メーカー様から絶大な信頼を頂いております。安全で安心してご使用いただける製品を提供することを最大の使命と考え、更なる品質向上に努めています。

Company

会社概要

商号	栄弘特殊産業株式会社
所在地	兵庫県尼崎市久々知西町2丁目14番13号
設立	昭和54年11月
代表者	北住 修造
資本金	1000万円
決算期	3月度
事業内容	船舶エンジン用部品/産業機械部品 オイルバーナチップ/極小径深孔加工 特殊金属熱処理加工/精密治具部品加工 防錆材等販売
主たる取引銀行	三菱UFJ銀行 茨木西支店 関西みらい銀行 千里丘駅前支店 京都銀行 JR尼崎駅前支店 但馬銀行 塚口支店 北おおさか信用金庫 尼崎西支店 尼崎信用金庫 尾浜支店

Suppliers

お取引先様

日立造船株式会社(大阪)
日立造船株式会社(有明)
三菱重工業(株)(横浜)
三菱重工業(株)(長崎)
三菱重工業パワーインダストリー(株)
MHIパワーエンジニアリング(株)
ボルカノ株式会社
株式会社ニテゾウテック
株式会社IHI
「その他」

History

沿革

昭和51年10月	大阪府茨木市成城町2丁目20番25号において創業
昭和52年10月	大阪府摂津市香栞園20番27号 千禧ビル2階に営業所 コンピューターシステムを導入
昭和54年4月	資本金200万円をもって法人組織とする 社名を栄弘特殊産業株式会社に変更 代表取締役社長 北住 弘
昭和57年3月	大阪府茨木市北春日丘3丁目5番37号に 本社及び営業所を新設移転する
昭和63年3月	兵庫県尼崎市瓦州西通1丁目9番9号 洗心ビル2階に 営業所を新設 バーナチップ製作を始める
平成1年4月	大阪府西淀川区千舟1丁目5番60号に営業所を移転
平成7年3月	資本金を1000万円に増資
平成12年4月	兵庫県尼崎市久々知西町2丁目2番32号に本社機能を移転
平成17年4月	本社工場にて機械加工全般を開始
平成17年7月	新たに副社長 代表取締役社長に就任
平成20年5月	三菱日立パワーシステムズ株式会社よりバーナチップ、 ノズル駆動レバーの製作についての認定を取得
平成30年6月	藤岡 修 代表取締役社長を退任
平成30年7月	北住 弘 代表取締役社長に就任
平成30年10月	兵庫県尼崎市久々知西町2丁目14番13号に本社機能を移転
令和2年12月	北住 弘 代表取締役社長を退任
令和3年1月	北住 修造 代表取締役社長に就任

Facility

機械設備



CNC車削機 NL2500V/7100 高精研 1台



NC車削機 TC-200 高研加工用 1台



CNC車削機 250ML 1+2マシキマシワウ 1台



CNC車削機センター5000g プラスター工業 1台



CNC車削機センターTC50W プラスター工業 1台



汎用車削機 PAL46 高研加工用 1台

アソビエスS70CV大研直研精研 1台、サトーKPA-150/研削機HF4300 AMCA 1台、
KPA601L-0100-003ニテゾウ工業 1台



〒661-0978
兵庫県尼崎市久々知西町2丁目14番13号

Homepage



eikoutokusyu.co.jp

Mail



info@eikoutokusyu.com