

Company Profile

会社案内



“実績・技術・信頼があなたの未来に寄り添う”

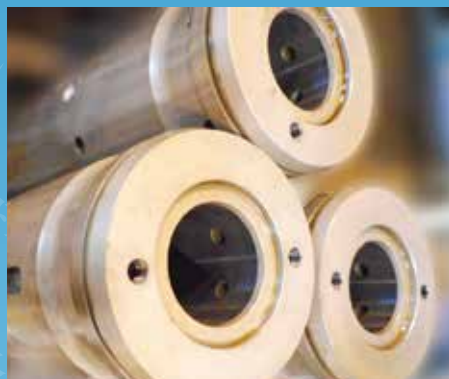
栄弘特殊硬業株式会社は主に船舶エンジン用材料調達・材料熱処理と、加工品の特殊熱処理・産業機械部品加工を行っており、長年にわたり大手重工メーカー様をはじめとしたお客様との揺るぎない信頼関係を築いております。また、多種多様なご要望にもお応えできるようネットワークを広げて協力会社との連携を深めております。

船舶エンジン用部品

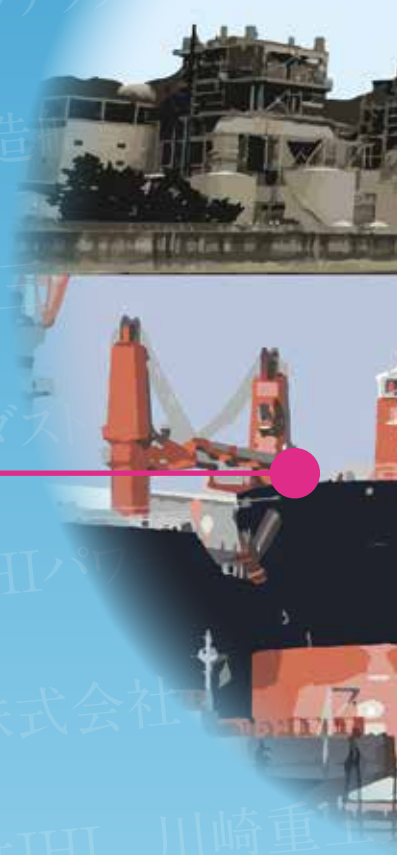
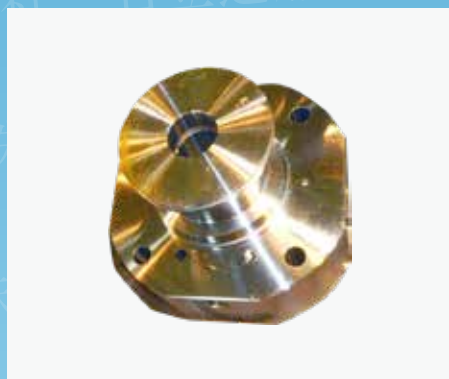
(ポンプ用部品)



(燃料弁部品)



(トップカバー)



“培われた技術+新しい力=創造企業”

機械加工においては、世界に誇れる日本の技術をお客様に提供しております。

特にバーナチップなどの精密機械加工においては、0.01mm単位までの要望に応えるべく、私たちが長年培ったノウハウを生かし、他社が追随出来ない加工技術を以ってお客様のニーズを上回る品質を提供しております。

プラント製品

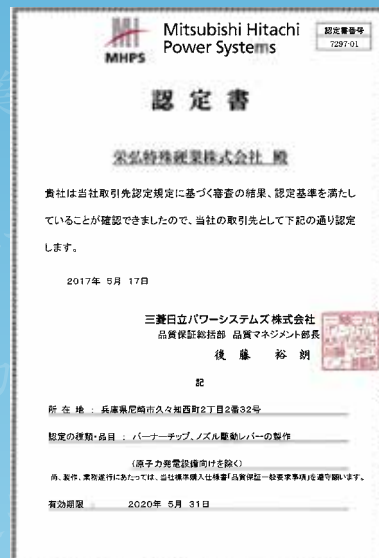
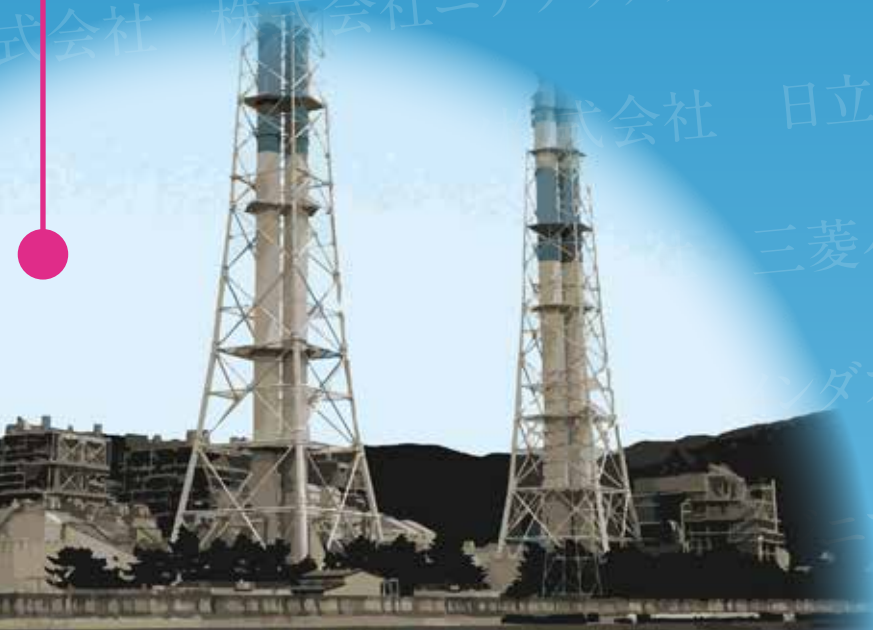
弊社製作のバーナチップは **世界シェア、約7.5%!!**

(2011年~2015年、世界ボイラー市場にて。自社調べ)

(バーナチップ)



(その他の精密機械加工品)



“お客様へ感動を” 高品質なモノづくり

Greeting

ご挨拶



栄弘特殊硬業株式会社は、昭和54年に船舶エンジン用部品の熱処理事業からスタートしました。現在では、それに加えて産業機械部品・発電所や各社プラント向けボイラ部品の機械加工も行っており、大手重工業メーカー様を中心に絶大なる信頼をいただいております。世界に誇れる日本のものづくり、弊社も世界に誇れる製品をお客様へ提供しておりますが、更なる技術向上を目指し地域社会に貢献していけるよう歩んでまいります。栄弘特殊硬業株式会社は培った技術に無限の可能性を追求した創造企業を目指すと共にお客様へは「感動」を、従業員とその家族には「夢と幸せ」を与えられる企業を目標に発展し続ける事が私の使命だと考えます。

代表取締役社長 **北住 修造**

Quality Control

品質管理

より一層の品質管理向上を目指すべく大手企業様に追随する品質管理マニュアルを策定し、その結果、国内有数の重工メーカー様から絶大な信頼を頂いております。安全で安心してご使用いただける製品を提供することを最大の使命と考え、更なる品質向上に努めています。

Company

会社概要

商号	栄弘特殊硬業株式会社
所在地	兵庫県尼崎市久々知西町2丁目14番13号
設立	昭和54年11月
代表者	北住 修造
資本金	1000万円
決算期	3月度
事業内容	船舶エンジン用部品／産業機械部品 オイルバーナチップ／極小径深孔加工 特殊金属熱処理加工／精密治具部品加工 防錆材等販売
主なる 取引銀行	三菱UFJ銀行 茨木西支店 関西みらい銀行 千里丘駅前支店 京都銀行 JR尼崎駅前支店 但馬銀行 塚口支店 北おおさか信用金庫 尼崎西支店 尼崎信用金庫 尾浜支店

Suppliers

お取引先様

日立造船株式会社(大阪)
日立造船株式会社(有明)
三菱パワー(株)(横浜)
三菱パワー(株)(長崎)
三菱パワーインダストリー(株)
MHIパワーエンジニアリング(株)
ボルカノ株式会社
株式会社ニチゾウテック
株式会社 IHI
「その他」

History

沿革

昭和51年10月	大阪府茨木市蔵垣内2丁目20番25号において創業
昭和52年10月	大阪府摂津市香栴園20番27号 千産ビル2階に営業所
昭和54年4月	コンピューターシステムを導入
昭和54年11月	資本金 200万円をもって法人組織とする 社名を栄弘特殊硬業株式会社に改称 代表取締役社長 北住 弘
昭和57年3月	大阪府茨木市北春日丘3丁目5番 37号に 本社及び営業所を新設移転する
昭和63年8月	兵庫県尼崎市長州西通1丁目9番9号 洗心ビル2階に 営業所を新設 バーナチップ製作を始める
平成1年4月	大阪市西淀川区千舟1丁目5番 60号に営業所を移転
平成7年3月	資本金を 1000万円に増資
平成12年4月	兵庫県尼崎市久々知西町2丁目2番32号に本社機能を移転
平成17年4月	本社工場にて機械加工全般を開始
平成17年7月	新たに棚橋 修 代表取締役社長に就任
平成29年5月	三菱日立パワーシステムズ株式会社よりバーナチップ、 ノズル駆動レバーの製作についての認定を取得
平成30年6月	棚橋 修 代表取締役社長を退任
平成30年7月	北住 弘 代表取締役社長に就任
平成30年10月	兵庫県尼崎市久々知西町2丁目14番13号に本社機能を移転
令和2年12月	北住 弘 代表取締役社長を退任
令和3年1月	北住 修造 代表取締役社長に就任

Facility

機械設備



CNC旋盤 NL2500Y/700 森精機 1台



NC旋盤 TC-200 滝沢鉄工所 1台



CNC旋盤 250ML ヤマザキマザック 1台



CNCタッピングセンター-S1000X1 ブラザー工業 1台



CNCタッピングセンター TC-S2A ブラザー工業 1台



汎用旋盤 PAL46 滝沢鉄工所 1台

フライス盤 STM2V 大隅豊和機械 1台／ボール盤 KIRA 1台／帯鋸盤 HFA300 AMADA 1台／
天井走行クレーン R-2-LD3 三菱ホイスト 1台



〒661-0978
兵庫県尼崎市久々知西町2丁目14番13号

Homepage



eikoutokusyu.co.jp

Mail



info@eikoutokusyu.com